

# GENIUS LM-A SERIES

MESAS DE CORTE  
DEL VIDRIO LAMINADO

# MÁXIMA PRODUCTIVIDAD EN ESPACIOS REDUCIDOS



**Genius LM-A** es la gama de mesas de corte de vidrio laminado para empresas que necesitan un alto nivel de productividad con la posibilidad de automatizar el ciclo completo desde la carga hasta la descarga del volumen acabado. Soluciones muy innovadoras, patentadas por Biesse, que permiten integrar una línea para el laminado, pero en espacios muy reducidos y sin sacrificar la productividad.

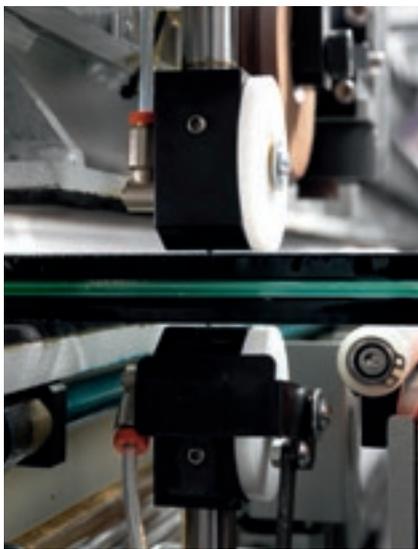


# GENIUS LM-A SERIES

- ✓ AUTOMATIZACIÓN MÁXIMA DEL PROCESO PARA LOGRAR UNA GRAN PRODUCTIVIDAD EN UN ESPACIO LIMITADO
- ✓ MANIPULACIÓN DEL VIDRIO COMPLETAMENTE AUTOMATIZADA
- ✓ FACILIDAD DE CARGA Y DESCARGA PARA EL OPERADOR
- ✓ CORTE DIAGONAL DE CONTROL AUTOMÁTICO
- ✓ TIEMPOS DE CICLO REDUCIDOS
- ✓ CORTE DE GRAN PRECISIÓN

# TECNOLOGÍA SENCILLA E INTUITIVA

Genius LM garantiza las mismas soluciones tecnológicas que los sistemas de alto nivel que se emplean en las líneas de corte de las mayores industrias.



## CORTE

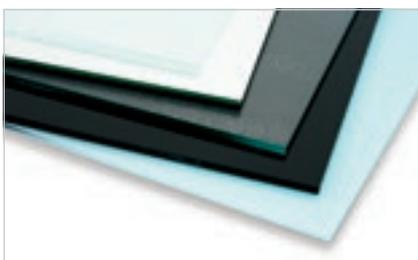
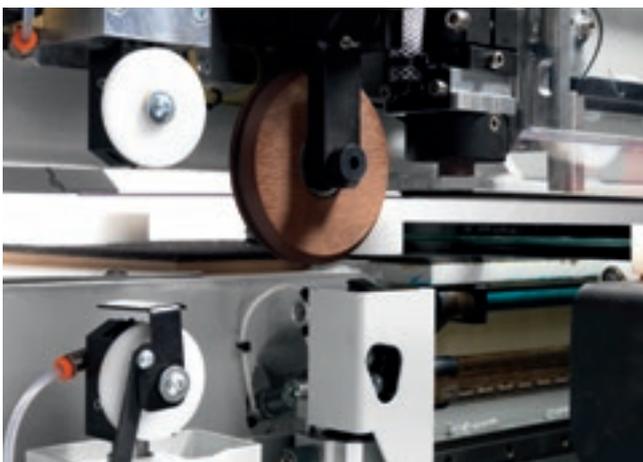
Las Genius llevan una fotocélula para detectar el comienzo y el final de la placa y poder realizar cortes libres e inclinados. El corte se realiza con cabezales muy sensibles montados en carros accionados por motores Brushless.

**La calidad del corte está garantizada por un control electro-neumático proporcional que permite medir correctamente la relación fuerza - velocidad.**

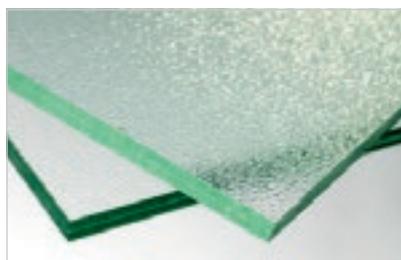


## TRONZADO INFERIOR

El tronzado inferior se efectúa con una rueda accionada neumáticamente, montada directamente en el carro de corte superior.



Vidrios flotados mecanizables.



Vidrio impreso C.



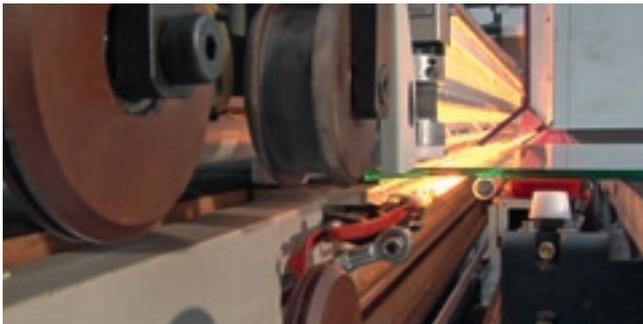
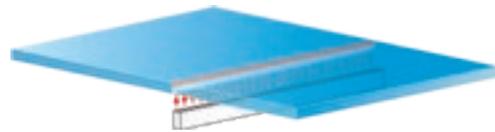
Vidrios laminados.

La estructura rígida de la plataforma de corte garantiza un rendimiento excelente en el mecanizado de todos los espesores de vidrio.



## TRONZADO SUPERIOR DE ESPESORES GRANDES

La barra de tronzado de dos posiciones programables según el espesor del vidrio realiza automáticamente el tronzado de la placa superior. En la superficie de la barra hay una línea de color que hace de referencia para las operaciones con corte inclinado.



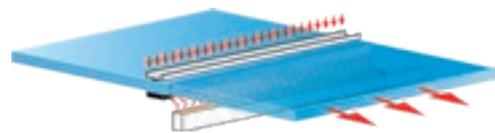
## TRONZADO SUPERIOR

Reducción del tiempo de ciclo gracias a la innovadora patente que permite realizar el tronzado superior durante la fase de calentamiento del PVB.



## CALENTAMIENTO Y SEPARACIÓN DE LA PELÍCULA DE PLÁSTICO

Una lámpara de onda corta calienta la película de plástico sin recalentar el vidrio. Al mismo tiempo, la plataforma superior de corte garantiza la sujeción de una parte de placa presionándola y una barra con ventosas, actuando sobre la superficie inferior del vidrio, permite la separación del volumen acabado.

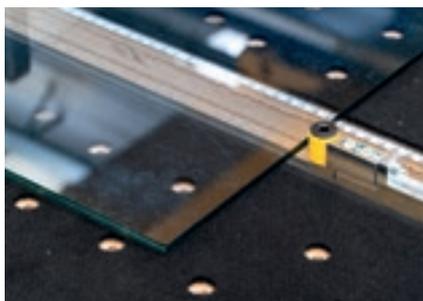


## HOJA DE CORTE DEL PVB

La hoja montada en el carro de corte superior es ideal para cortar el pvb garantizando un alto acabado del borde.



# GRANDES PRESTACIONES



## REGISTROS DE MEDICIÓN AUTOMÁTICOS

sistema de topes móviles de referencia escamoteables a los que el operador acerca la placa para obtener las dimensiones de corte correctas. Los topes están montados en una plataforma de registro que se desliza por debajo de la mesa, dejando completamente libre la superficie de trabajo.



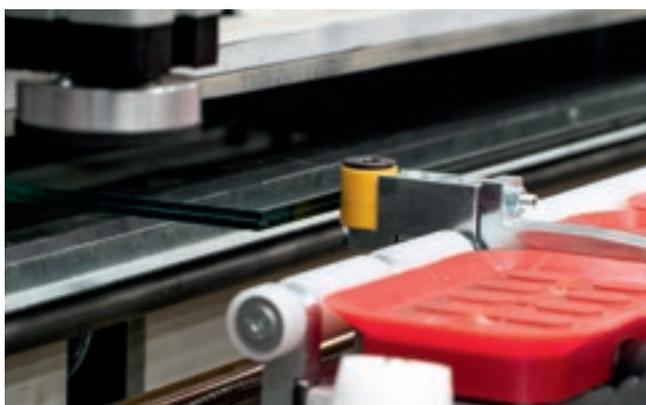
## LÁSER PARA CORTES INCLINADOS

sistema de trazado láser para realizar el corte diagonal mediante control numérico de vidrios de colores y/o con características de alta opacidad.



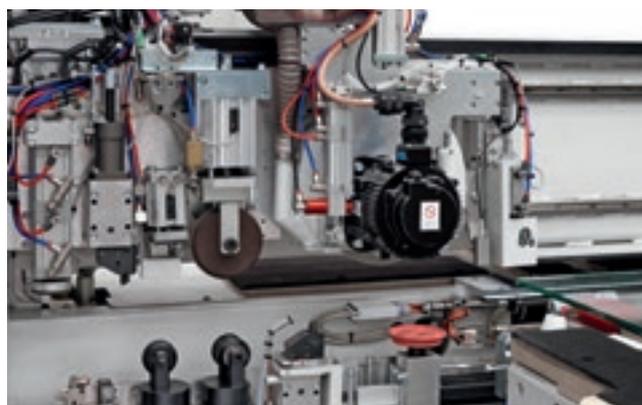
## DISPOSITIVO BCR (BRUSH COATING REMOVAL)

para eliminar la película de baja emisividad con un cepillo metálico de 20 mm de diámetro. Calidad de aspiración constante gracias a la adaptación automática al consumo del cepillo.



## ENCABEZAMIENTO CERO MM

posibilidad de realizar un arranque de baja emisividad en el canto de la losa o del travesaño. Aumenta la capacidad de generar volúmenes acabados por diferencia.



## DISPOSITIVO TCR (TANGENTIAL COATING REMOVER)

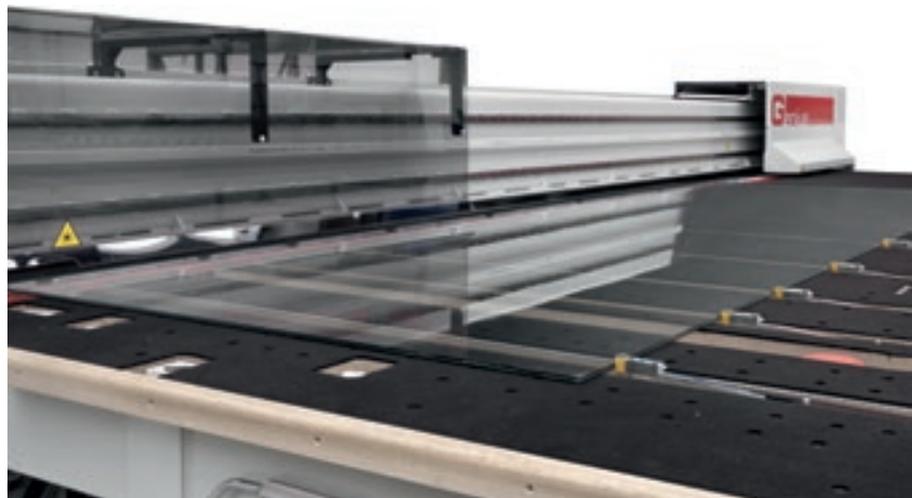
para eliminar la película de baja emisión con una muela de taza de 200 mm de diámetro. Ofrece máxima productividad y duración.

# ERGONOMÍA Y FÁCIL MANIPULACIÓN

La plataforma de registro, deslizante y colocada debajo de la superficie de trabajo, hace que la zona de trabajo sea totalmente accesible, facilitando la manipulación durante el cambio del tipo de mecanizado.

## ERGONOMÍA

La máquina está totalmente abierta por la parte delantera y el operador supervisa en tiempo real todas las fases del ciclo. Las operaciones de corte, tronzado, separación y posicionamiento en diagonal pueden verse y controlarse en cada fase. La descarga de los volúmenes acabados y de los recortes está libre de obstáculos y se realiza directamente en la zona operativa sin tener que desplazarse.



## BRAZOS BASCULANTES

Las máquinas están equipadas con brazos basculantes electroneumáticos para la carga y descarga de las placas.

# MÁXIMA FLEXIBILIDAD EN LA GESTIÓN DE RECORTES

Hay tres niveles de automatización  
en la gestión de recortes.



Corte + tronzado + separación estándar 60 mm.



Corte + tronzado automático + separación manual 20 mm.



Corte + tronzado + separación manual 20 mm.



# CORTE, TRONZADO DE LAS CAPAS



## CORTES EN FORMA

Una solución que permite que las operaciones de corte, rotura y extracción en hojas con forma se realicen automáticamente en ambas hojas.

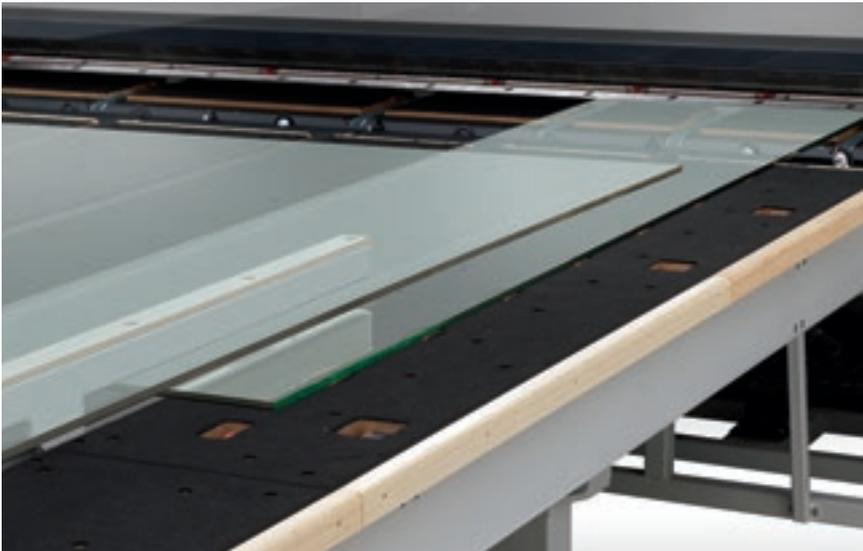


## CORTE DIAGONAL ASISTIDO

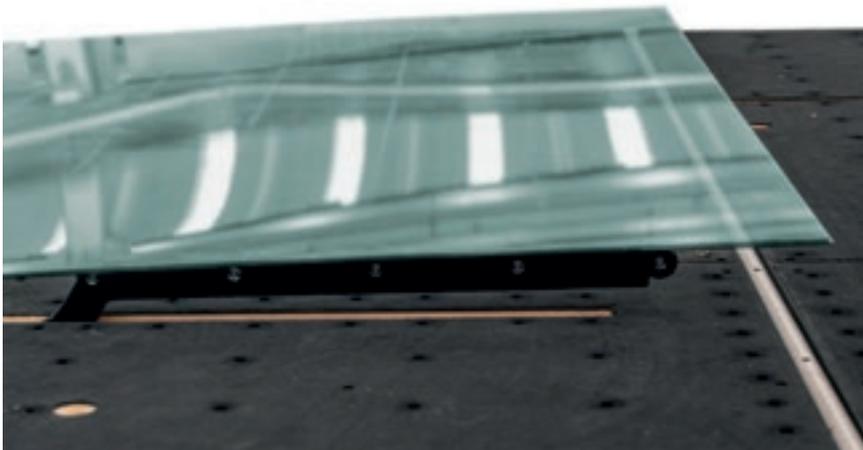
Función que permite realizar cortes diagonales con precisión y flexibilidad con la eliminación de las tres operaciones manuales de Medición de hojas.



# OPTIMIZACIÓN DE ESPACIOS SIN RENUNCIAR A LA PRODUCTIVIDAD

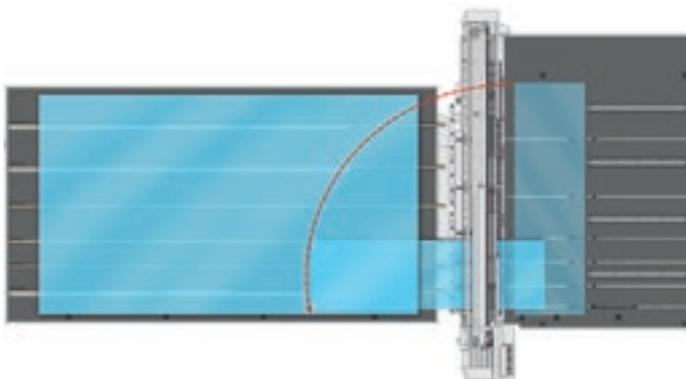


- ▣ Máxima automatización de proceso para producir más de 400 metros cuadrados de vidrio laminado por turno en un espacio limitado.
- ▣ El movimiento del cristal es totalmente automatizado.
- ▣ Corte diagonal automático.
- ▣ Posibilidad de realizar el tronzado estático en X de los travesaños en vidrio flotado para líneas Comby. Esta función puede ser facilitada por la presencia de la mesa RB para la gestión del tronzado al final de línea.



## PULMÓN VERTICAL

**Solución patentada** que consiste en levantar la placa permitiendo que el travesaño se posicione debajo de la misma para realizar los cortes "Y". Reducción significativa de las dimensiones de montaje sin comprometer la productividad.



# SOLUCIONES AUTOMÁTICAS



## ROTACIÓN DE LOS TRAVESAÑOS

Rotación automática del travesaño para realizar cortes en Y y Z. El travesaño ya está en su lugar para el escuadrado a medida del primer corte en Y.



## GRUPO DE CORREAS DE ENTRADA

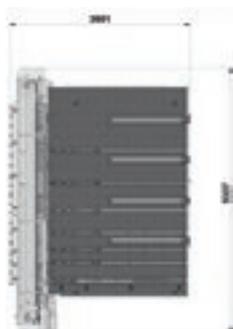
Gracias al conjunto de correas colocado a la entrada del módulo de corte, el operador puede permanecer siempre en la zona de encabezamiento y descarga de los volúmenes acabados, posibilitando un alto nivel de productividad. Manipulación del travesaño de forma automática hasta el último volumen.



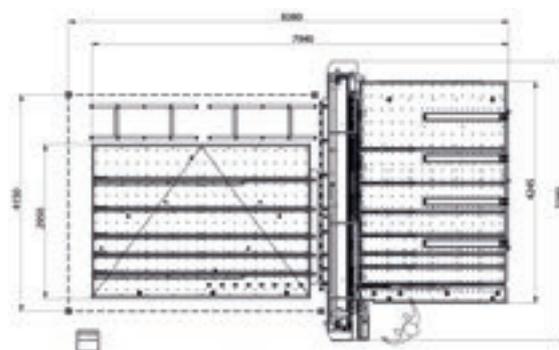
# UNA SOLUCIÓN PARA CADA NECESIDAD

Biesse ofrece soluciones especiales para todos los tipos de producción y necesidades específicas del cliente.

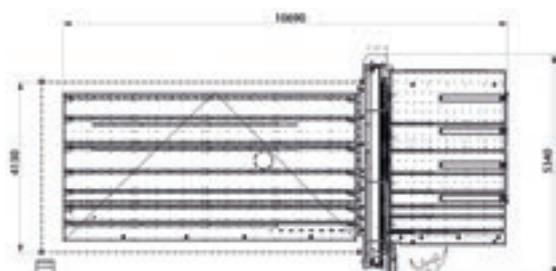
**GENIUS 37 LM-A**



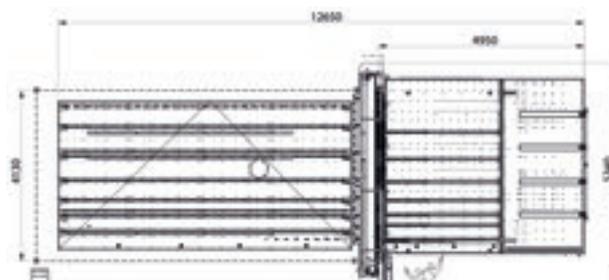
**LINE R-A37 (37 LM-AC37)**



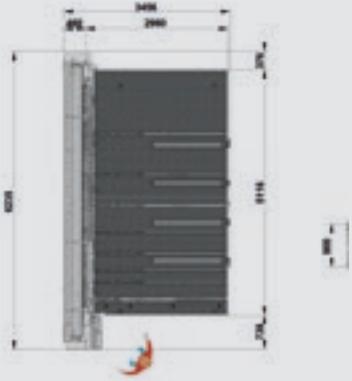
**LINE J-A37**



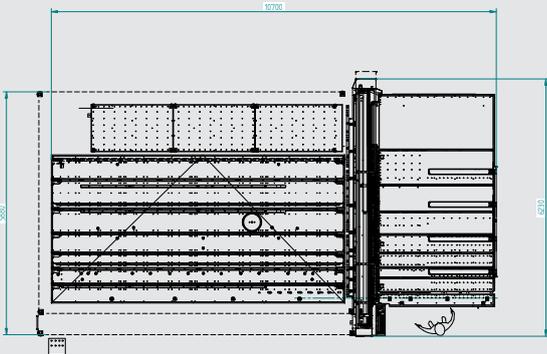
**LINE J-A37+RC**



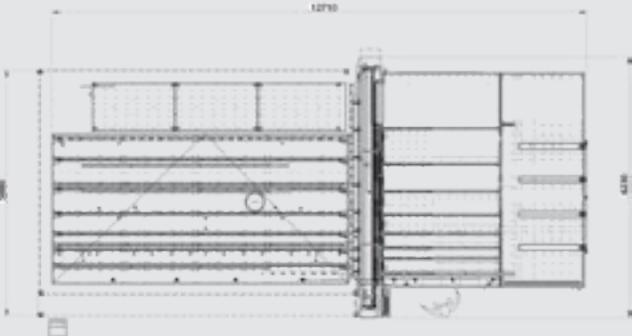
GENIUS 46 LM-A



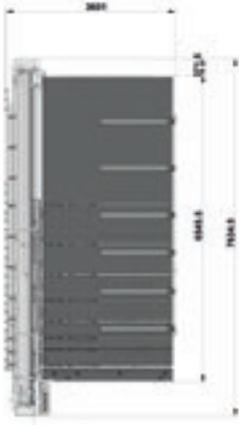
LINE J-A46



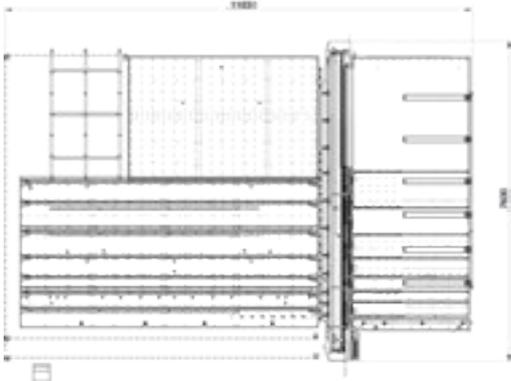
LINE J-A46+RC



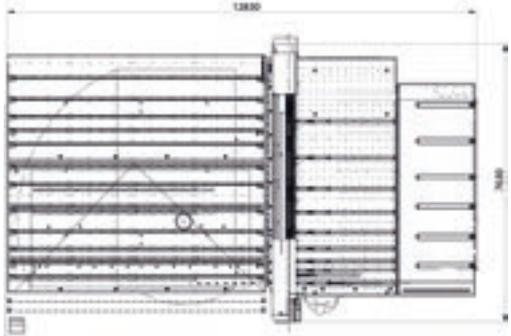
GENIUS 60 LM-A



LINE J-A60



LINE J-A60+RC



# CO MUBY

## **BIESSE TECHNOLOGY**

Las líneas Comby son líneas combinadas, introducidas por Biesse en el mercado, para el corte de alta productividad y nacen de la combinación inteligente entre las mesas de corte Genius CT-Red y CT-Plus (para corte de vidrio flotado) y Genius LM-A (para corte de vidrio laminado): dos líneas automáticas, una para el float y otra para el laminado, integradas perfectamente en un espacio reducido.





# COMBINACIONES INTELIGENTES

## ROTACIÓN UPSTREAM DEL CORTE

Una característica opcional que permite la rotación automática de la porción residual de la hoja original que requiere cortes de más de 3210 mm de largo.

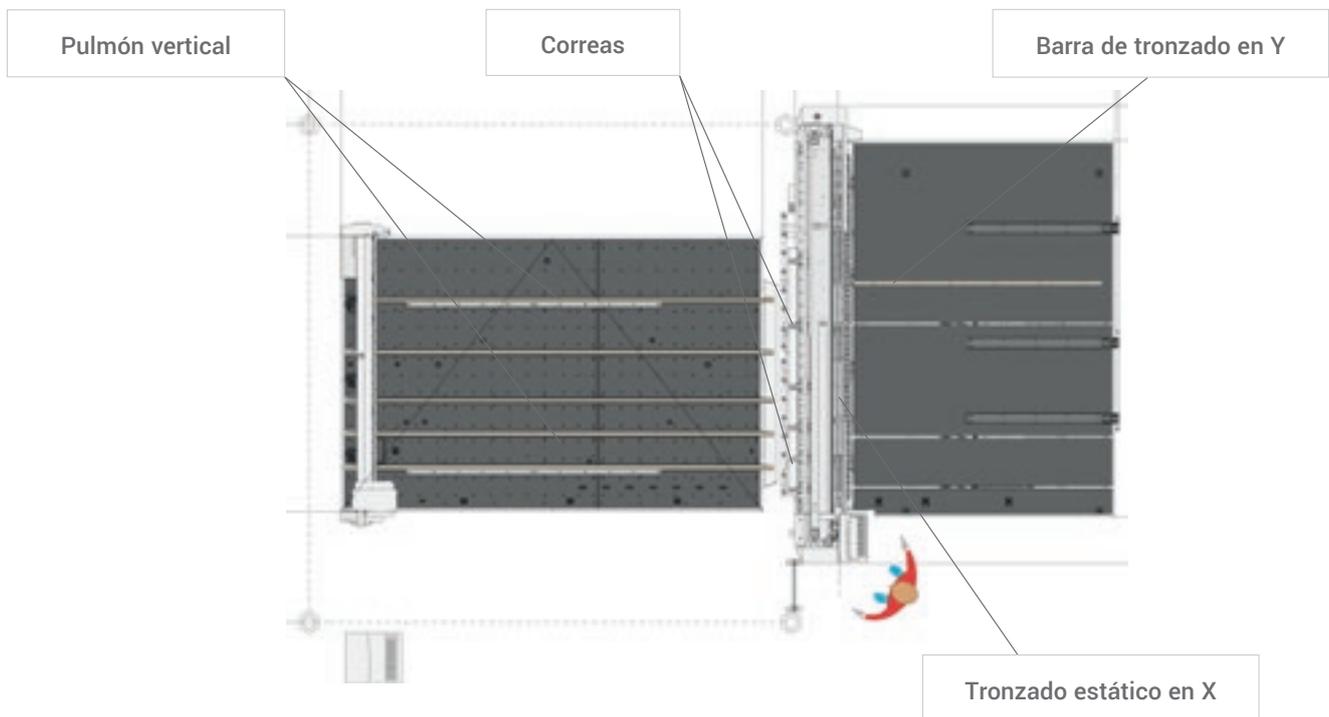
- ✔ Tamaño máximo para rotación automática 4600 x 3210 x 1010.4.
- ✔ Tamaño máximo para rotación asistida 4600 x 3210 x 1212.4.

## ROTACIÓN DE SUBPLATES Y PRIMITIVOS

La funcionalidad del rotador interpolado permite la rotación automática de subplacas y primitivas.



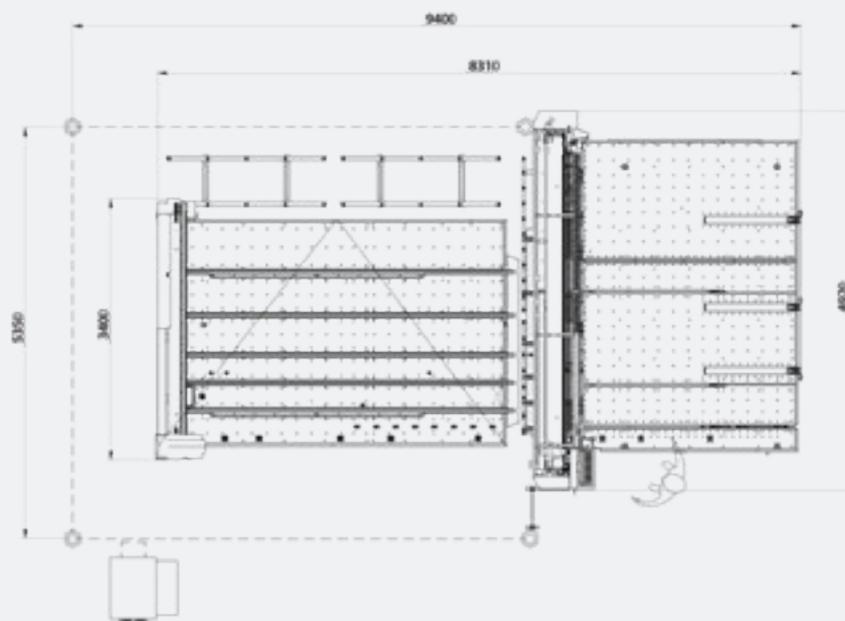
Comby garantiza grandes prestaciones gracias a las características de la mesa monolítica y de la mesa laminada.



# UNA SOLUCIÓN PARA CADA NECESIDAD

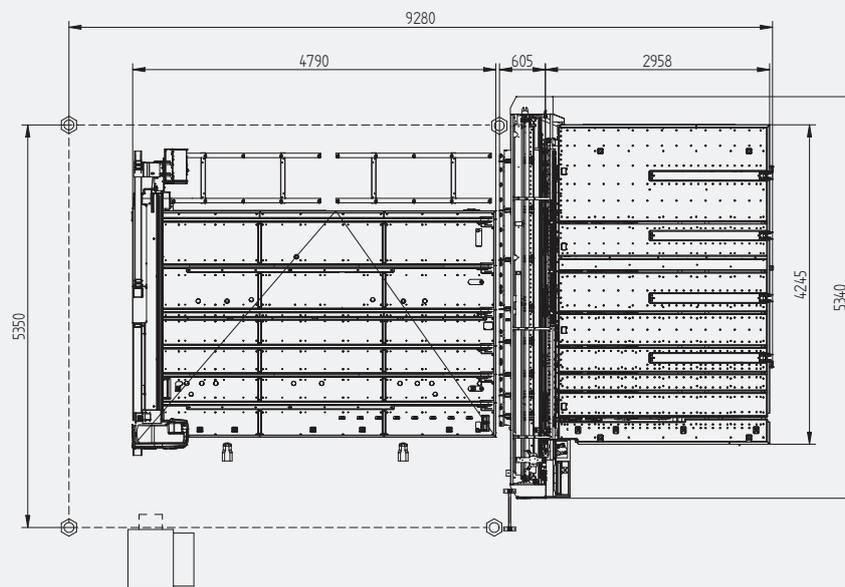
## COMBY RED R-A37 BELT

Configuración con correas para línea automática



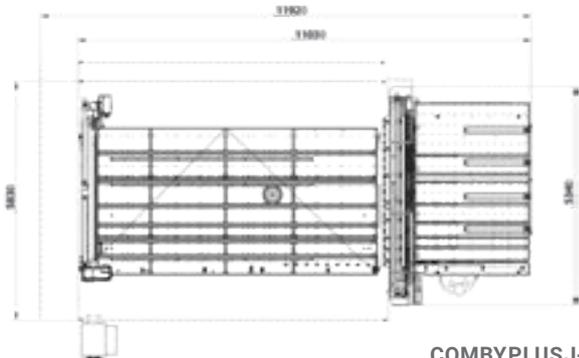
## COMBY PLUS R-A37

Configuración con correas para línea automática



**COMBY PLUS J-A37**

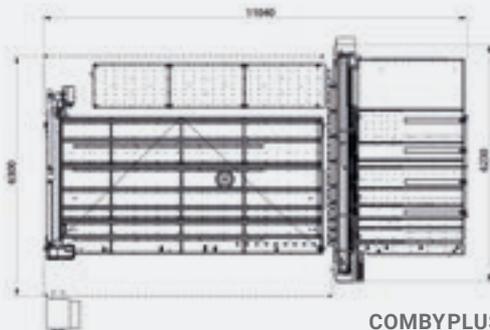
Configuración con correas para línea automática



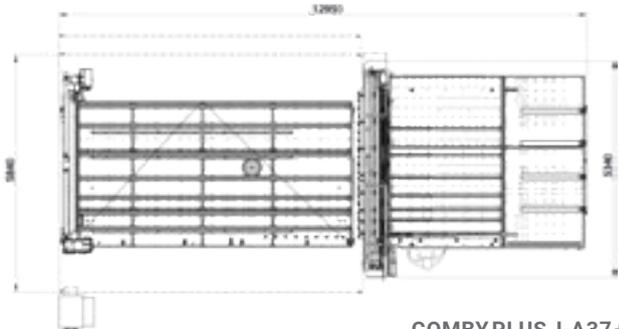
COMBYPLUSJ-A37

**COMBY PLUS J-A46**

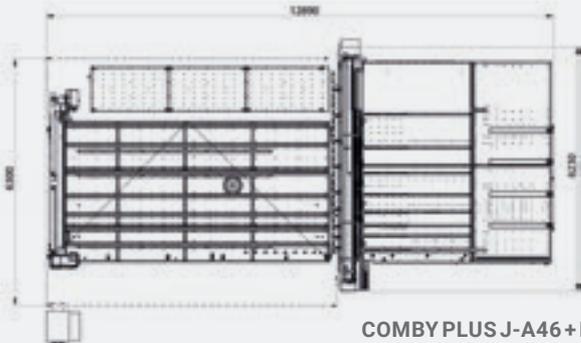
Configuración con correas para línea automática



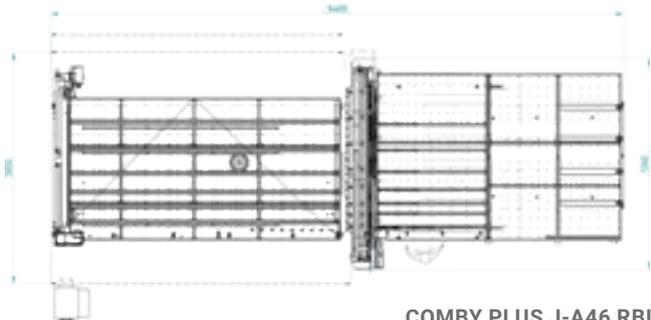
COMBYPLUSJ-A46



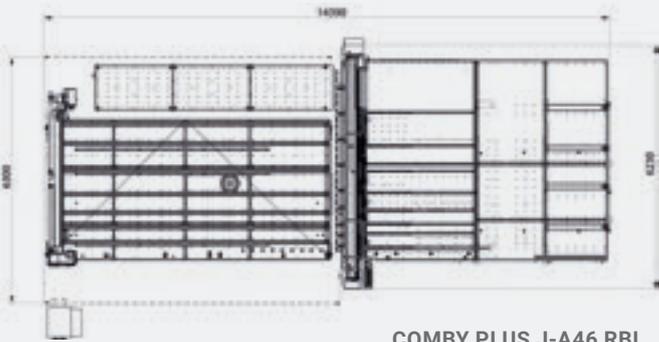
COMBY PLUS J-A37+RB



COMBY PLUS J-A46+RB



COMBY PLUS J-A46 RBL



COMBY PLUS J-A46 RBL

# USO SUMAMENTE SENCILLO

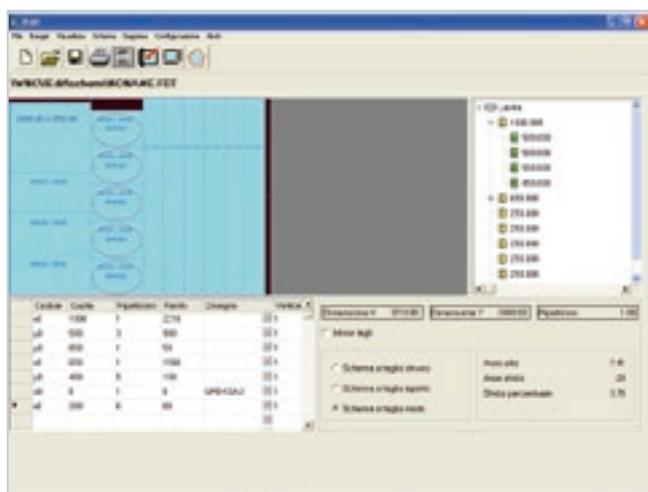


La interfaz del operador es sencilla e intuitiva y permite importar programas de corte generados por los optimizadores que se encuentran en el mercado gracias a la integración de la interfaz universal Optimizer Transferring Data (OTD) que define automáticamente los parámetros de corte y genera automáticamente el programa para la mesa de corte.

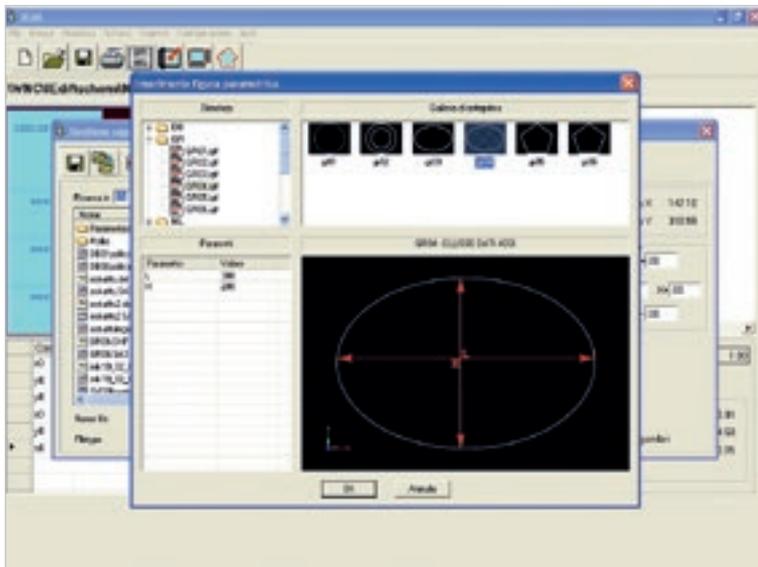


## CONTROL NUMÉRICO BASADO EN PC WNC (INTERMAC WINDOWS NUMERICAL CONTROL)

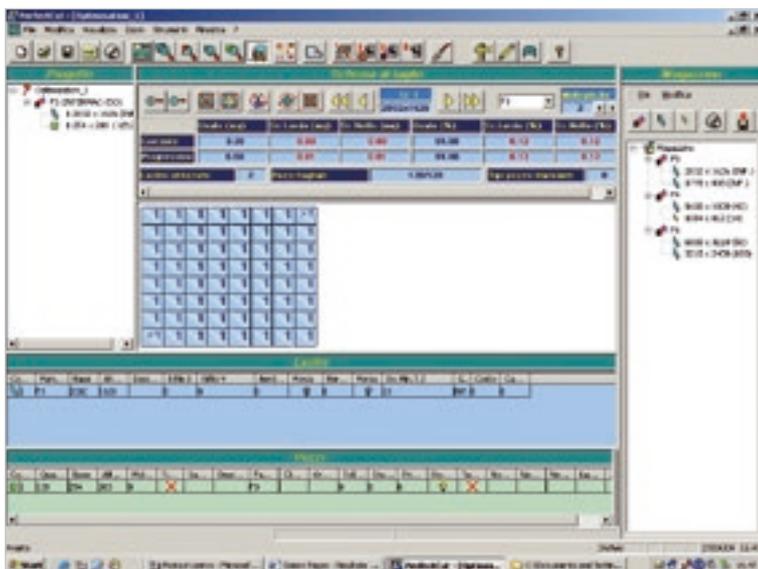
- ▣ Ideal para quienes se acercan por primera vez a las máquinas de control numérico y para quienes ya tienen experiencia de programación.
- ▣ Gestión de los parámetros de trabajo de la máquina.
- ▣ Creación y modificación de los esquemas de corte y de las plantillas geométricas y no geométricas.
- ▣ Módulos para la rápida elaboración de presupuestos y para la generación de informes de producción.



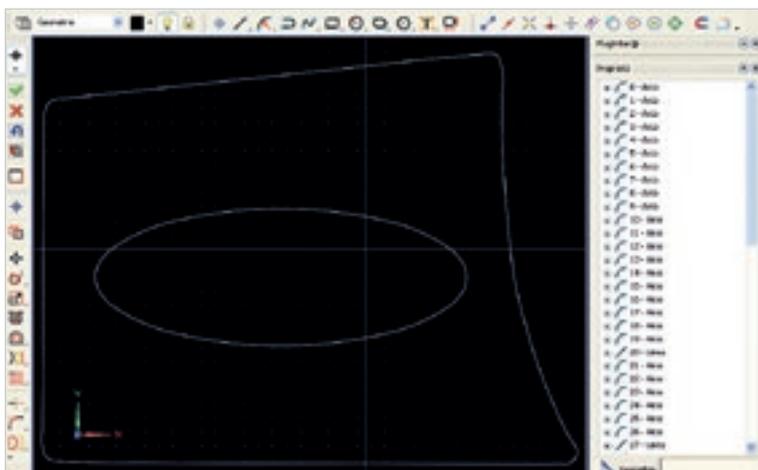
Editor de corte realizado en ambiente Windows con interfaz gráfica intuitiva que se emplea para efectuar cortes rectilíneos sobre las placas sin usar el programa de optimización. Especialmente indicado para los cortes rápidos e instantáneos, gestiona un número ilimitado de niveles de anidamiento y dispone también de la función de introducción plantillas en el interior de las placas de vidrio para el corte.



Biblioteca paramétrica a bordo de la máquina que contiene plantillas paramétricas listas para el corte optimizado, operando directamente a bordo de la máquina.



Optimizador para los cortes rectilíneos y modelados, especialmente indicado en el corte en plantilla y en el corte abierto, el software permite optimizar las producciones más complejas, garantizando mínimos descartes.



Software de programación multitareas en ambiente Windows para el diseño de plantillas, incluye programación paramétrica, funciones automáticas de regeneración del perfil geométrico mediante función FreeForm y función automática de optimización y regeneración de geometrías de figuras artísticas en formato .dxf utilizadas para el corte del vinilo.

# LA ATENCIÓN AL CLIENTE ES NUESTRA FORMA DE SER

SERVICES es una nueva experiencia para nuestros clientes, para ofrecer un nuevo valor que no solo consta de una excelente tecnología sino de una conexión cada vez más directa con la empresa, la profesionalidad de las personas que la componen y la experiencia que la caracteriza.



## DIAGNÓSTICO AVANZADO

Canales digitales para la interacción a distancia online 24/7. Siempre listos para intervenir in situ 7/7.



## RED MUNDIAL

39 filiales, más de 300 agentes y distribuidores certificados en 120 países y almacenes de piezas de repuesto en América, Europa y Extremo Oriente.



## PIEZAS DE REPUESTO DISPONIBLES DE INMEDIATO

Identificación, envío y entrega de piezas de repuesto para cualquier necesidad.



## OFERTA DE FORMACIÓN AVANZADA

Numerosos módulos de formación presencial, online y en el aula para lograr un crecimiento personalizado.



## SERVICIOS DE VALOR

Una amplia gama de servicios y programas de software para mejorar constantemente los resultados de nuestros clientes.

## LA EXCELENCIA EN EL NIVEL DE SERVICIO

**+550**

TÉCNICOS ALTAMENTE ESPECIALIZADOS ALREDEDOR DEL MUNDO, DISPUESTOS A ATENDER A LOS CLIENTES EN TODAS SUS NECESIDADES

**90%**

DE CASOS POR PARADA DE MÁQUINA, CON RESPUESTA EN 1 HORA

**+100**

EXPERTOS EN CONTACTO DIRECTO A DISTANCIA Y TELESERVICIO

**92%**

DE PEDIDOS DE REPUESTOS POR MÁQUINA PARADA EN 24 HORAS

**+50.000**

ARTÍCULOS EN STOCK EN EL ALMACÉN DE REPUESTOS

**+5.000**

VISITAS DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO

**80%**

DE SOLICITUDES DE ASISTENCIA RESUELTAS ONLINE

**96%**

DE PEDIDOS DE REPUESTOS ENVIADOS ANTES DE LA FECHA PROMETIDA

**88%**

DE CASOS RESUELTOS CON LA PRIMERA INTERVENCIÓN IN SITU

# DATOS TÉCNICOS

		<b>GENIUS 37 LM-A</b>	<b>LINE J-A37 LINE R-A37</b>	<b>COMBY PLUS J-A37</b>
Longitud máxima de corte libre	mm		3710	
Encabezamiento mínimo	mm		0	
Encabezamiento máximo	mm		3210	
Espesores de placas del laminado	mm	88.12	1010.4	1010.4
Espesores de placas del flotado	mm		3 - 10	
Tronzado mínimo (opc. 20 mm para 22.1 :-66.4)	mm		60	
Separación mínima (opc. 20 mm para 22.1 :-66.4)	mm		60	
Velocidad máxima de los cabezales	m/min		150	
Precisión de corte	mm		+/- 0,5	
Altura de superficie de trabajo	mm		900 (-15 :- 45)	
Potencia solicitada	kW	23.6	31.9 (R) - 35.2 (J)	43

		<b>GENIUS 46 LM-A</b>	<b>LINE J-A46</b>	<b>COMBY PLUS J-A46</b>
Longitud máxima de corte libre	mm		4600	
Encabezamiento mínimo	mm		0	
Encabezamiento máximo	mm		3210	
Espesores de placas del laminado	mm	88.12	1010.4	1010.4
Espesores de placas del flotado (opc. 1212.4)	mm		3 - 10	
Tronzado mínimo (opc. 20 mm para 22.1 :-66.4)	mm		60	
Separación mínima (opc. 20 mm para 22.1 :-66.4)	mm		60	
Velocidad máxima de los cabezales	m/min		150	
Precisión de corte	mm		+/- 0,5	
Altura de superficie de trabajo	mm		900	
Potencia solicitada	kW	27.5	41.3	48

Los datos técnicos y las ilustraciones no son vinculantes. Algunas imágenes pueden reproducir máquinas equipadas con accesorios opcionales. Biesse Spa se reserva el derecho de aportar cualquier modificación sin necesidad de previo aviso.

Nivel de presión sonora ponderado A (LpA) 79 dB. Incertidumbre de la medición K = 4 dB (A)

La medición se ha realizado de conformidad con la norma UNI EN ISO 3746, UNI EN ISO 11202 y modificaciones posteriores.

Los valores de ruido indicados son niveles de emisión y no representan necesariamente niveles operativos seguros. Pese a existir una relación entre los niveles de emisión y los niveles de exposición, ésta no puede utilizarse de modo fiable para establecer la necesidad o no de otras medidas de precaución.

Los factores que determinan los niveles de ruido reales a los que está expuesto el personal de operaciones incluyen la duración de la exposición, las características del ambiente de trabajo, otras fuentes de emisión (p. ej. el número de máquinas y otras elaboraciones adyacentes). En cualquier caso, esta información permitirá al usuario de la máquina efectuar una evaluación mejor de los riesgos y de los peligros.

# MADE WITH BIESSÉ

## ARTE DEL CRISTAL Y TECNOLOGÍAS DE ÚLTIMA GENERACIÓN

“En los talleres Fiam siempre hemos apoyado las ideas de los diseñadores incluso cuando parecían imposibles. Los diseñadores, al igual que los artistas, tienen un talento que estimula la investigación avanzada. Así que con el tiempo hemos ido perfeccionando nuevas tecnologías que nos han permitido crear objetos únicos, fabricándolos a escala industrial.”

“Todo comenzó con un taburete. De cristal, obviamente. Un amigo fotógrafo vino a verme a la cristalería, me vio de pie sobre un taburete y me hizo una foto que luego fue publicada en varios pe-

riódicos. En ese momento me dije: ¿por qué no intentar hacer muebles con este material?

Desde el primer horno de producción propia, hasta las primeras colaboraciones con artistas y diseñadores, el crecimiento ha sido continuo.

La innovación en el diseño de Fiam siempre ha ido acompañada de inversiones en nuevas tecnologías. En este sector nos valemos de una colaboración estratégica con Intermac para el desarrollo de soluciones como las muelas bilaterales y la gama de centros de mecanizado Master.

Nuestra empresa siempre ha colaborado con diseñadores italianos y extranjeros de fama internacional.

Celebridades como Massimo Morozzi, Rodolfo Dordoni, Giorgetto Giugiaro, Enzo Mari, Cini Boeri o Vico Magistretti, Ron Arad, Makio Hasuike. Sin olvidar a Philippe Starck, Daniel Libeskind y Massimiliano Fuksas”.

*Vittorio Livi,  
fundador y administrador único Fiam Italia, Italy*

Fundada en Italia,  
de origen internacional.

Simplificamos  
de fabricación  
reducir el poder  
cualquier mate

Somos una empresa internacional que fabrica líneas y máquinas integradas para mecanizar madera, vidrio, piedra, plástico y materiales compuestos y todo lo que pueda surgir en el futuro.

Gracias a nuestra profunda y consolidada experiencia, respaldada por una red mundial que crece constantemente, fomentamos el desarrollo de tu negocio, potenciando tu imaginación.

Especialista en materiales, desde 1969.

# el proceso para sacar a ncial de erial.

Entra en  
el mundo Biesse.

[biesse.com](http://biesse.com)



